

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2500.1—2015

活体野生动物运输容器 第1部分：术语

Live wild animal transport container—Part 1: Term

2015-10-19 发布

2016-01-01 实施

国家林业局 发布



目 次

前言	I
1 范围	1
2 通用术语	1
3 箱类容器术语	3
4 材料术语	4
4.1 木质材料	4
4.2 金属材料	5
4.3 木质材料缺陷	6
5 构件术语	7
5.1 表面构件	7
5.2 内部构件	8
5.3 底部构件	9
5.4 辅助构件	10
6 设计制作和试验术语	10
索引	13

前 言

LY/T 2500《活体野生动物运输容器》拟分为术语、标签与标识、通则、箱类容器一般性检验及国际航空运输协会(IATA)《活体动物运输规则》(LAR)规定的各类活体动物运输容器设计制作专项要求等多部分出版。目前计划发布如下部分:

- 第1部分:术语;
- 第2部分:标签与标识;
- 第3部分:通则;
- 第4部分:箱类容器一般性检验;
- 第5部分:大型食肉类动物钢木运输箱;
- 第6部分:鳄类动物钢木运输箱;

.....

本部分为 LY/T 2500 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国野生动物保护管理与经营利用标准化技术委员会(SAC/TC 369)提出并归口。

本部分由黑龙江省野生动物研究所负责起草,北京龙平动物运输咨询服务有限责任公司参加起草。

本部分起草人:钟立成、杨娇、鞠丹、尹冬冬、黄海娇、那春子、孙红瑜、杨阳、王帅、肖骁、吴新宇、张明明、翟学超、朱立夫、李晓秀、冯燕滨、施路一、任梦非、于晓龙。

活体野生动物运输容器

第1部分：术语

1 范围

本部分规定了活体野生动物运输容器的术语和定义。

本部分适用于活体野生动物运输容器的设计、制造、检验及流通。

2 通用术语

2.1

活体野生动物容器 live wild animal container

为运输、暂时存储、暂时饲养活体野生动物而使用的符合野生动物特性的专用容器。

2.2

箱类容器 case container

直六面体,具有一定刚性,通常为长方体。根据其制作材料,可分为木箱、钢木箱、花格木箱、胶合板箱、竹胶合板箱、纤维板箱、刨花板箱等。

2.3

笼类容器 cage container

用竹篾、秸秆、木条、金属丝或金属网等编插或型钢焊接而成。

2.4

桶类容器 bucket container

通常为圆桶、方桶、琵琶桶。根据其制作材料又可分为铁桶、木桶、铝桶、硬纸板桶、胶合板桶、纤维板桶、塑料桶等。

2.5

袋类容器 sack container

为一端开口的可折叠的挠性容器。根据其制作材料又可分为麻袋、多层纸袋、布袋、塑料编织袋、复合袋等。

2.6

筐(篓)类容器 basket container

为长方体、扁方体或圆柱体。根据其编结材料又可分为竹筐(篓)、柳条筐(篓)、槐条筐(篓)、荆条筐(篓)、藤条筐(篓)、钢丝筐(篓)等。

2.7

坛类容器 jar container

一种口小肚大的容器,通常为小螺口、有耳无耳(提手、搬手)、大口、无螺口形。根据其制作材料又可分为陶土坛、瓷土坛等。

2.8

外尺寸 outside dimension, external dimension

运输容器的外部尺寸。

2.9

内尺寸 **inside dimension, inner dimension**

运输容器的内部尺寸。

2.10

平面尺寸 **plan dimension**

运输容器水平放置,四个相互垂直相交的竖直平面在该水平面上所围成的矩形尺寸。

2.11

容器材料 **container material**

用于制造动物容器的材料总称。

2.12

衬垫材料 **cushion material**

为防震、防漏、防碰撞或为动物提供卧息、保护等而采用的辅助容器材料。

2.13

吸附材料 **absorbent material**

为防止动物粪便向外渗漏或水盒中的水向外溢出而采用的具有吸水性作用的材料。

2.14

容器检验 **container inspection**

对容器的特性进行检测、测量、计量,并将这些特性与规定的要求进行比较和评价的过程。

2.15

容器试验 **container test**

对容器的制作材料、制作方法和防护质量等进行的某种或各种专项性试验的过程。

2.16

托运人 **shipper**

为货物运输与承运人订立合同,并在货运单或货物记录上署名的人。

2.17

承运人 **carrier**

接受托运人填开的货运单或保存货物记录,运送或从事承运货物或提供有关该运输的任何其他服务的所有单位或个人。

2.18

收货人 **consignee**

承运人按照货运单或者货物运输记录上所列名称而交付货物的人。

2.19

单元货物 **unit load**

通过一种或多种手段,将1组货物或包装件拼装在一起,使其形成一个整体单元,以利于装卸、运输、堆码和贮存。

2.20

运输标记 **transport sign**

运输容器上的标识、标签总称。

2.21

运输标识 **transport marking**

运输容器上标明托运人、收货人名称、地址及储运注意事项的标记。

2.22

运输标签 transport labeling

标明货运单号码、货物流向、重量与件数的标记。

2.23

储运标识 handling marking

在储存、运输过程中,为使操作符合货物要求,按规定的标准以简单醒目的图案和文字表明在运输容器固定位置上的标记,由图形符号、名称及外框线组成。

2.24

活体野生动物运输标识 live wild animal transport marking

以醒目的动物图案表示的粘贴或压印在运输容器上的标记。

3 箱类容器术语

3.1

箱类容器标示方法 box-type container marking

箱类容器各部位按下列方法标示:

- a) 以盛装的野生动物为参照,动物头部对着的面为前端面,臀部和尾部对着的面为后端面,背部对着的面为上表面(上面),足踩踏的面为底面,身体左侧对着的面为左侧面,右侧对着的面为右侧面。
- b) 按照运输的状态放置,使任意一端的表面对着人,箱体六面可标示为:上表面、底面、左侧面、右侧面、近端面、远端面。
- c) 任意两个面结合的部位为棱,任意三个面结合的部位为角。

3.2

容器规格 container dimensions

一般是指箱类容器的长度、宽度和高度,用米(m)、厘米(cm)或毫米(mm)表示。

3.3

木箱 wooden case

用木材、竹材或木质混合材料制成的箱类容器。

3.4

钢框架箱 wooden-metal framed case

用型钢做框架,用板材或胶合板做箱面制成的框架木箱,简称“钢木箱”。

3.5

钉板箱 nailed wooden case

用板材钉合制成的木箱。

3.6

普通木箱 common wooden case

用箱板、箱档等构件制成的木箱。

3.7

滑木箱 skid case

采用滑木结构的底盘,顶面、侧面和端面采用箱板、箱档制成的木箱。

3.8

木框架箱 wooden framed case

采用方材做框架,用板材或胶合板做箱面制成的框架木箱。

3.9

封闭箱 fully sheathed case

箱面用板材或胶合板钉合或金属件连接制成的封闭状木箱。

3.10

花格箱 crate

箱面用板材或胶合板钉合或金属件连接制成的栅栏状木箱。

3.11

钢丝捆扎箱 wirebound case

用钢丝将箱板连接组成各箱面,并用箱档加固制成的木箱。

3.12

胶合板箱 plywood case

用方材或型钢做框架,用胶合板做箱面制成的框架箱。

3.13

竹胶合板箱 case with plybamboo

用方材或型钢做框架,用竹胶合板做箱面制成的框架箱。

3.14

拼装式胶合板箱 assembled plywood case

用胶合板做箱面,通过金属链接构件相互配合拼装而成的胶合板箱。

3.15

型钢笼 section steel cage

用型钢焊接而成的笼状结构的直六面体,一般由框架、隔栅、门框和门等型钢金属构件组成,主要用于盛装大型未经驯化的野生动物,具有防止动物逃逸和破坏箱体结构,保障运输安全的功能。

3.16

胶合板笼箱 cage case with plywood

用型钢笼做框架,胶合板做箱面,木材做箱档或垫木制成的箱类容器。

3.17

单体箱 single case

内部没有隔断,一般仅用于盛装单只活体动物的箱类容器。

3.18

复式箱 multiple case

内部有一个或多个隔断,可盛装多只活体动物的箱类容器。

4 材料术语

4.1 木质材料

4.1.1

原木 log

原条经过造材截断成为符合标准要求的木段。

4.1.2

锯材 sawn timber

原木经制材加工得到的产品。

4.1.3

干燥锯材 **dried sawn timber**

经过自然干燥或人工干燥达到规定含水率要求的锯材。

4.1.4

防腐锯材 **preserved sawn timber**

经过防腐处理具有抗腐性能的锯材。

4.1.5

方材 **square timber**

宽度尺寸小于或等于厚度尺寸 3 倍的木材。

4.1.6

板材 **board**

宽度尺寸大于厚度尺寸 3 倍以上的木材。

4.1.7

胶合板 **plywood**

由奇数层木质薄片或单板经粘合、热压而成,且相邻板片的木纹方向互相垂直的木质板材。

4.1.8

竹胶合板 **plybamboo**

竹篾席或以竹篾席为表层、以竹帘添加少量竹碎料为芯层,经施加胶粘剂,热压而成的板材。

4.2 金属材料

4.2.1

冲孔网 **perforated metal**

用金属或 PVC 薄片经冲压而成,也称冲孔薄板、冲压板、冲孔筛。冲孔网用的原材料大多有不锈钢板、低碳钢板、镀锌板、PVC 板、冷轧卷、热轧板、铝板、铜板等等。种类一般包括图案冲孔网,成型冲孔网,重型冲孔网,特薄冲孔网,微孔冲孔网,线切冲孔网,激光冲孔网等。孔型一般有长方孔、方孔、菱形孔、圆孔、长圆孔、六角形孔、十字孔、三角孔、长腰孔、梅花孔、鱼鳞孔、图案孔、八字网、人字孔、五角星形孔、不规则孔、起鼓孔、异型孔、百叶孔等。

4.2.2

型钢 **section steel**

具有确定断面形状且长度和截面周长之比相当大的直条钢材。一般分为开口型钢、空心型钢和实心型钢(钢棒)。

4.2.3

冷弯型钢 **cold formed section steel**

用冷加工变形的冷轧或热连轧钢板和带钢在连续辊式冷弯机组上生产的各种断面形状的成品钢材。根据截面的形状可分为冷弯开口型钢和冷弯空心型钢。其中,冷弯开口型钢按其截面形状可分为冷弯等边角钢、冷弯不等边角钢、冷弯等边槽钢、冷弯不等边槽钢、冷弯内卷边槽钢、冷弯外卷边槽钢、冷弯 Z 型钢和冷弯卷边 Z 形钢等;冷弯空心型钢按其截面形状可分为圆形冷弯空心型钢(简称为圆管)、方形冷弯空心型钢(简称为方管)、矩形冷弯空心型钢(简称为矩管)和异形冷弯空心型钢(简称为异形管)等。

4.2.4

热轧型钢 **hot rooled section steel**

用加热钢坯轧成的各种几何断面形状的钢材。根据型钢断面形状不同,分为简单断面、复杂断面或

异形断面和周期断面等 3 种:

- a) 简单断面的特点是过断面周边上任意点作切线一般不交于断面之中,包括圆钢、方钢、六角钢、扁钢、三角钢、弓形钢和椭圆钢等。
- b) 复杂断面或异形断面包括角钢、工字钢、槽钢、T 字钢、H 型钢、Z 型钢、钢轨、钢板桩、窗框钢及其他杂形断面型钢。
- c) 周期断面为沿钢材长度方向断面的形状和尺寸发生周期性改变,例如螺纹钢筋、车轴和犁铧钢等。

4.2.5

方形钢管 square steel tube

采用冷弯焊接、冷(热)轧、拉拔、挤压或穿孔等方法生产的,具有中空截面,方形且边长相等,表面没有接缝或有焊接缝的管型钢材。

4.2.6

圆形钢管 round steel pipe

采用冷弯焊接、冷(热)轧、拉拔、挤压或穿孔等方法生产的,具有中空截面,圆形,表面没有接缝或有焊接缝的管型钢材。

4.2.7

热轧钢棒 hot-rolled steel bars

用加热钢坯轧成的截面形状为圆形、方形、矩形、六角形、八角形的钢条。根据截面形状,一般称为圆钢、方钢、扁钢、六角钢、八角钢等。

4.3 木质材料缺陷

4.3.1

节子 nodal wood

包含在树干或主枝木材中的枝条部分。一般按节子与周围木材连生的程度可分为活节和死节两种。

4.3.2

变色 stain

木材正常的颜色发生改变,一般可分为化学变色和真菌变色两种。

4.3.3

腐朽 decay

木材受木腐菌的侵入,使其物理、化学性能发生变化。表现为变色、变形、木质松软易碎等体征。

4.3.4

虫害 insect pest

因各种昆虫危害而造成的木材缺陷。一般分为虫眼和虫沟。

4.3.5

菌害 attack by fungi and bacteria

因真菌、霉菌、变色菌及腐朽菌侵入木材而造成的木材缺陷。

4.3.6

变形 deformed

木材原来形状改变。一般分为翘曲、弯曲和扭曲 3 种。

4.3.7

弯曲 crooked

木材的轴线不在一直线上,在任何方向偏离从两端断面中心连接的直线,称为弯曲,弯曲一般分为

单向弯曲和多向弯曲两种。

4.3.8

裂纹 crack

木材纤维间的分离所形成的裂隙,也称为开裂。一般分为经裂和轮裂。

4.3.9

斜纹 twill

木材中纤维排列与纵轴方向不一致而出现的倾斜纹理。由于下锯方法不合理而加工成的斜纹锯材称人为斜纹。

4.3.10

材棱 arris

锯材相邻两材面的相交线。一般分为钝棱和锐棱。钝棱是指锯材在宽度或厚度上有部分或全部材棱未着锯,锐棱是指锯材材边局部长度未着锯的部分。

4.3.11

锯口缺陷 saw blade deviated from line during cutting

木材因锯割而造成材面不平整或偏斜的现象。

4.3.12

夹皮 bark pocket

树木受伤后继续生长,将受伤树皮全部或局部包入树干中所形成。

5 构件术语

5.1 表面构件

5.1.1

端面 end

包装容器端部的整体构件。

5.1.2

侧面 side

包装容器侧面的整体构件。

5.1.3

顶面 top

包装容器顶部的整体构件。

5.1.4

底面 bottom

包装容器低部的整体构件。

5.1.5

箱板 board

构成箱面的板材,一般分为顶板、侧板、端板、底板等。

5.1.6

箱档 cleat

箱面上与箱板结合并起到加固、阻隔等保护作用的构件。

5.1.7

横档 horizontal cleat

箱面上呈水平状的箱档。

5.1.8

立档 vertical cleat

箱面上呈垂直状的箱档。

5.1.9

斜档 diagonal cleat

箱面上呈倾斜状的箱档。

5.2 内部构件

5.2.1

框架 frame

支撑箱体和所有容器构件的构架,它本身不直接承受货载,但是作为承力的部件将承受整箱的起吊、搬运和栓固作业以及运输过程中所出现的静载和动载。一般由上梁、下梁、立柱、斜撑及平撑等组成的框架受力构件。

5.2.2

上端梁 top-end transverse member

通常位于箱框架端面的上部,连接两个侧面上角的横梁。

5.2.3

下端梁 bottom-end transverse member

通常位于箱框架端面的下部,连接两个侧面底角的横梁。

5.2.4

上侧梁 top side rail

通常位于箱框架侧面的上部,连接两个端面上角的纵梁。

5.2.5

下侧梁 bottom side rail

通常位于箱框架侧面的下部,连接两个端面底角的纵梁。

5.2.6

上横梁 top cross beam

位于箱框架的顶部,连接两个上侧梁的构件,用于支撑顶板荷载及承受起吊挤压负荷的构件。

5.2.7

下横梁 bottom cross beam

位于箱框架的底部,连接两个下侧梁的构件,用于支撑盛装物荷载及承受起吊挤压负荷的构件。

5.2.8

立柱 strut

位于上、下梁之间,连接上梁和下梁的垂直构件。

5.2.9

角立柱 corner post

位于箱体框架端面的两侧,连接顶面角和底面角的立柱。

5.2.10

平撑 horizontal brace

水平安装于两立柱之间的构件。

5.2.11

斜撑 diagonal brace

倾斜安装于两立柱之间的构件。

5.2.12

隔栅 obstruct fence

用于分隔框架,使其成为能防止动物逃逸和破坏的笼,而使用的钢棒、钢管、木方、木板等构件。一般分为顶隔栅或上隔栅、侧隔栅、端隔栅、底隔栅或下隔栅等。

注:一般情况下,顶隔栅、底隔栅能起到上、下横梁的作用,侧隔栅、端隔栅能起到立柱的作用。

5.2.13

端框架 end frame

箱框架端部结构的组合件,由两根角立柱和上、下端梁组成。

5.2.14

隔栅框 obstruct fence frame

上、下横梁和两侧面立柱的组合件,或者顶隔栅、底隔栅和侧隔栅的组合件。

5.2.15

箱板衬里 board lining

为了防止动物对箱板的破坏,在箱板内侧衬垫的金属网或板。

5.3 底部构件

5.3.1

木托盘 wooden pallet

一种用来集结、堆存货物以便于装卸和搬运的水平板,适合托盘搬运车、叉车和其他适用的装卸设备的搬运要求。可进行双方向或四方向插取,单面或双面使用。经捆扎、包裹后与产品或货物构成单元运输包装件。

5.3.2

木制底盘 wooden skid

用于敞装和无整体防护要求的大型产品或货物的放置、固定、起吊、搬运的整体框架式木构件。

5.3.3

底座 skid base

由滑木、辅助滑木或垫木、端木、枕木和底板等组成的滑木箱或框架木箱的底部构件。

5.3.4

滑木 skid

构成包装容器底座或底盘的纵向构件。

5.3.5

辅助滑木 rubbing strip

安装于滑木下面,用于调整起吊位置或叉车孔位置的构件。

5.3.6

枕木 load bearing or floor member

垂直于滑木且横向安装在滑木上,用于承受内装物载荷的构件。

5.3.7

端木 header

垂直于滑木且安装在滑木的两端部,用于承受内装物载荷的构件。

5.3.8

垫木 filler piece

横向安装于滑木下面,用于调整起吊及叉车进叉方向的位置,或垫于包装容器下面以调整包装容器受力状态的构件。

5.4 辅助构件

5.4.1

紧固件 fastener

紧固件在市场上也称为标准件,是将两个或两个以上的零件(或构件)紧固连接成为一件整体时所采用的一类机械零件的总称,包括螺栓、螺柱、螺母、螺钉、垫圈、木螺钉、自攻螺钉、销、铆钉、挡圈、紧固件-组合件和连接副以及铆钉等。

5.4.2

链结构件 connection component

用于链接箱板或将箱板链接组合成箱的部件,可以是塑料、金属或其他材料制成。

5.4.3

捆扎带 strapping

用来扎牢、固定、加固箱类容器挠性带状材料。

5.4.4

护棱 edge protector

安放在箱类容器棱边上的直角构件,起保护作用。

5.4.5

护角 corner protector

安放在箱类容器角上的构件,起保护作用。

5.4.6

顶盖护铁 sling fitting

为保护顶盖为承受起吊负荷,安装在起吊绳索与包装箱侧面上部和顶盖接触部位的金属构件。

5.4.7

起吊护铁 sling protector

为保护滑木承受起吊负荷,安装在起吊绳索与包装箱接触部位的金属构件。

5.4.8

通风窗 ventilation cover

以防止雨水通过通风口浸入包装容器,安装在箱面通风孔处的金属构件。

6 设计制作和试验术语

6.1

木材熏蒸 fumigation of wood

在密闭和有控条件下用熏蒸剂以其蒸气来毒杀木材中的害虫及其虫卵的技术方法。

6.2

斜面搭接 scarf joint

两片单板或两根木方沿板(方)端斜面拼接。

6.3

拼接 put together

因木箱形式不同的接缝方式而采用的板材连接方法。

6.4

对口接缝 butt joint

木板之间以平面对接的形式。

6.5

压边接缝 ship-lap or rabbet joint

木板之间以各口板厚二分之一搭接的形式。

6.6

榫槽接缝 tongue and groove joint

两木板分别加工成凸榫及凹榫插接的形式。

6.7

指榫接缝 finger joint

方材、板材横断面铣成相互可啮合的指状切口后,进行拼接的形式。

6.8

钉合 stitching, nailing

用钢钉或 U 形钉等将容器材料结合在一起的方法。

6.9

粘合 adhesion

用粘合剂将容器材料结合在一起的方法。

6.10

叉孔 fork lift voids

为便于叉车的搬运作业,在木容器底座下部设置的开口。

6.11

重心位置 centre of gravity place

在箱类容器的侧面或端面上标示内装物沿水平方向的重心所在位置而涂刷的标志。

6.12

起吊位置 sling place

在箱类容器侧面的下部,为确定起吊绳索的位置而涂刷的标志。

6.13

载荷类型 load type

综合考虑内装物的几何形状和密度等因素予以区分的载荷分布状况,主要分为均布载荷、两点载荷及集中载荷。

6.14

堆码载荷 superimposed load

由箱的框架承受的堆积载荷。

6.15

顶盖载荷 top load

由箱的顶盖承受的载荷。

6.16

压力试验 compression test

将运输容器放置在压力试验机上,以一定的速度在其顶部(或底部)均匀施加压力,评定运输容器承受外部压力的能力和对内装物保护能力的试验。

6.17

堆码试验 stacking test

在运输容器上放置重物,评定运输容器承受堆积静载的能力和对内装物保护能力的试验。

6.18

跌落试验 drop test

将运输容器按规定的高度跌落于坚硬、平整的水平面上,评定运输容器承受垂直冲击的能力和对内装物保护能力的试验。

6.19

连续冲击试验 bump test

将运输容器固定在冲击试验机台面上,使其按规定的波形、加速度和脉冲持续时间,在规定的时间内进行连续冲击,评定运输容器承受连续冲击的能力和对内装物保护能力的试验。

6.20

斜面冲击试验 incline impact test

将运输容器放置在滑车上,以一定高度从斜面上滑下,撞击冲击表面,评定运输容器承受水平冲击的能力和对内装物保护能力的试验。

6.21

振动试验 vibration test

将运输容器放置在振动试验机台面上,使其在一定的时间内按规定的振动波形、振动加速度和频率进行振动,评定运输容器承受振动的能力和对内装物保护能力的试验。

6.22

起吊试验 hoisting test

将运输容器吊起,按规定要求左、右、上、下运动,评定运输容器承受吊运的能力和对内装物保护能力的试验。

索 引

汉语拼音索引

B		复式箱	3.18
板材		防腐锯材	4.1.4
变色	4.3.2	方材	4.1.5
变形	4.3.6	方形钢管	4.2.5
C		腐朽	4.3.3
衬垫材料		辅助滑木	5.3.5
承运人	2.17	G	
储运标识	2.23	钢框架箱	3.4
冲孔网	4.2.1	钢丝捆扎箱	3.11
虫害	4.3.4	干燥锯材	4.1.3
材棱	4.3.10	隔栅	5.2.12
侧面	5.1.2	隔栅框	5.2.14
叉孔	6.10	H	
D		活体野生动物容器	2.1
袋类容器	2.5	活体野生动物运输标识	2.24
单元货物	2.19	滑木箱	3.7
钉板箱	3.5	花格箱	3.10
单体箱	3.17	横档	5.1.7
端面	5.1.1	滑木	5.3.4
顶面	5.1.3	护棱	5.4.4
底面	5.1.4	护角	5.4.5
端框架	5.2.13	J	
底座	5.3.3	胶合板箱	3.12
端木	5.3.7	胶合板笼箱	3.16
垫木	5.3.8	锯材	4.1.2
顶盖护铁	5.4.6	胶合板	4.1.7
对口接缝	6.4	节子	4.3.1
钉合	6.8	菌害	4.3.5
堆码载荷	6.14	锯口缺陷	4.3.11
顶盖载荷	6.15	夹皮	4.3.12
堆码试验	6.17	角立柱	5.2.9
跌落试验	6.18	紧固件	5.4.1
F		K	
封闭箱	3.9	筐类容器	2.6

框架	5.2.1
捆扎带	5.4.3

L

笼类容器	2.3
冷弯型钢	4.2.3
裂纹	4.3.8
立档	5.1.8
立柱	5.2.8
链结构件	5.4.2
连续冲击试验	6.19

M

木箱	3.3
钢框架箱	3.4
木框架箱	3.8
木托盘	5.3.1
木制底盘	5.3.2
木材熏蒸	6.1

N

内尺寸	2.9
-----------	-----

P

平面尺寸	2.10
普通木箱	3.6
拼装式胶合板箱	3.14
平撑	5.2.10
拼接	6.3

Q

起吊护铁	5.4.7
起吊位置	6.12
起吊试验	6.22

R

容器材料	2.11
容器检验	2.14
容器试验	2.15
容器规格	3.2
热轧型钢	4.2.4
热轧钢棒	4.2.7

S

收货人	2.18
上端梁	5.2.2
上侧梁	5.2.4
上横梁	5.2.6
棹槽接缝	6.6

T

桶类容器	2.4
坛类容器	2.7
托运人	2.16
通风窗	5.4.8

W

外尺寸	2.8
弯曲	4.3.7

X

箱类容器	2.2
吸附材料	2.13
箱类容器标示方法	3.1
型钢笼	3.15
型钢	4.2.2
斜纹	4.3.9
箱板	5.1.5
箱档	5.1.6
斜档	5.1.9
下端梁	5.2.3
下侧梁	5.2.5
下横梁	5.2.7
斜撑	5.2.11
箱板衬里	5.2.15
斜面搭接	6.2
斜面冲击试验	6.20

Y

运输标记	2.20
运输标识	2.21
运输标签	2.22
原木	4.1.1
圆形钢管	4.2.6
压边接缝	6.5

压力试验	6.16	指榫接缝	6.7
Z		粘合	6.9
竹胶合板箱	3.13	重心位置	6.11
竹胶合板	4.1.8	载荷类型	6.13
枕木	5.3.6	振动试验	6.21

英文索引

A	
absorbent material	2.13
assembled plywood case	3.14
attack by fungi and bacteria	4.3.5
arris	4.3.10
adhesion	6.9
B	
bucket container	2.4
basket container	2.6
box-type container marking	3.1
board	4.1.6
bark pocket	4.3.12
bottom	5.1.4
board	5.1.5
bottom-end transverse member	5.2.3
bottom side rail	5.2.5
bottom cross beam	5.2.7
board lining	5.2.15
butt joint	6.4
bump test	6.19
C	
case container	2.2
cage container	2.3
container material	2.11
cushion material	2.12
container inspection	2.14
container test	2.15
carrier	2.17
consignee	2.18
container dimensions	3.2
common wooden case	3.6
crate	3.10

case with plybamboo	3.13
cage case with plywood	3.16
cold formed section steel	4.2.3
crooked	4.3.7
crack	4.3.8
cleat	5.1.6
corner post	5.2.9
connection component	5.4.2
corner protector	5.4.5
centre of gravity place	6.11
compression test	6.16

D

dried sawn timber	4.1.3
decay	4.3.3
deformed	4.3.6
diagonal cleat	5.1.9
diagonal brace	5.2.11
drop test	6.18

E

external dimension	2.8
end	5.1.1
end frame	5.2.13
edge protector	5.4.4

F

fully sheathed cas	3.9
frame	5.2.1
filler piece	5.3.8
fastener	5.4.1
fumigation of wood	6.1
finger joint	6.7
fork lift voids	6.10

H

handling marking	2.23
hot rooled section steel	4.2.4
hot-rolled steel bars	4.2.7
horizontal cleat	5.1.7
horizontal brace	5.2.10
header	5.3.7
hoisting test	6.22

I

inside dimension	2.9
inner dimension	2.9
insect pest	4.3.4
incline impact test	6.20

J

jar container	2.7
---------------------	-----

L

live wild animal container	2.1
live wild animal transport marking	2.24
log	4.1.1
load bearing or floor member	5.3.6
load type	6.13

M

multiple case	3.18
---------------------	------

N

nailed wooden case	3.5
nodal wood	4.3.1
nailing	6.8

O

outside dimension	2.8
obstruct fence	5.2.12
obstruct fence frame	5.2.14

P

plan dimension	2.10
plywood case	3.12
preserved sawn timber	4.1.4
plywood	4.1.7
plybamboo	4.1.8
perforated metal	4.2.1
put together	6.3

R

round steel pipe	4.2.6
rubbing strip	5.3.5

S

sack container	2.5
shipper	2.16
skid case	3.7
section steel cage	3.15
single case	3.17
sawn timber	4.1.2
square timber	4.1.5
section steel	4.2.2
square steel tube	4.2.5
stain	4.3.2
saw blade deviated from line during cutting	4.3.11
side	5.1.2
strut	5.2.8
skid base	5.3.3
skid	5.3.4
strapping	5.4.3
sling fitting	5.4.6
sling protector	5.4.7
scarf joint	6.2
ship-lap or rabbet joint	6.5
stitching	6.8
sling place	6.12
superimposed load	6.14
stacking test	6.17

T

transport sign	2.20
transport marking	2.21
transport labeling	2.22
twill	4.3.9
top	5.1.3
top-end transverse member	5.2.2
top side rail	5.2.4
top cross beam	5.2.6
tongue and groove joint	6.6
top load	6.15

U

unit load	2.19
-----------------	------

V

vertical cleat	5.1.8
ventilation cover	5.4.8
vibration test	6.21

W

wooden case	3.3
wooden-metal framed case	3.4
wooden framed case	3.8
wirebound case	3.11
wooden pallet	5.3.1
wooden skid	5.3.2

中华人民共和国林业
行业标准
活体野生动物运输容器
第1部分:术语
LY/T 2500.1—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 42 千字
2016年3月第一版 2016年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-29717 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



LY/T 2500.1—2015